

# Innovativ textilt teknik med oändliga möjligheter

Genom kontinuerliga förbättringar är textilföretaget Nordifas vision att nå högre effektivitet och kvalitet. Produktutvecklare, industridesigners och drifingenjörer anser att ingen har lyckats lösa lika många problem som Nordifa åt företag inom alla tänkbara branscher. Deras textilmaterial är kvalitets- och miljöcertifierat enligt ISO-systemet och innebär att alla delar av verksamheten detaljgranskas – från råvaruinköp till kundnöjdhet.

**N**ordifa är ett utpräglat problemlösningsföretag. Oavsett om det gäller ett långlivat filtermaterial som ska klara höga temperaturer i ett stålverk, en militärkänga som ska vara varm och skön vid  $-40^{\circ}$  eller ett skonsamt tennisgolv som ska ge arenan god ljudmiljö, så finns lösningen.

–När jag tog över Nordifa 2004 gick företaget med minus. Företaget tillverkade huvudsakligen rullar av filt som andra företag konverterade till iläggsulor, möbeltassar och liknande. Ändå var Nordifa redan då unika och var landets enda filttillverkare som hade en komplett produktionskedja, från fiber till funktion, berättar Robert Bornefalk, VD Nordifa.

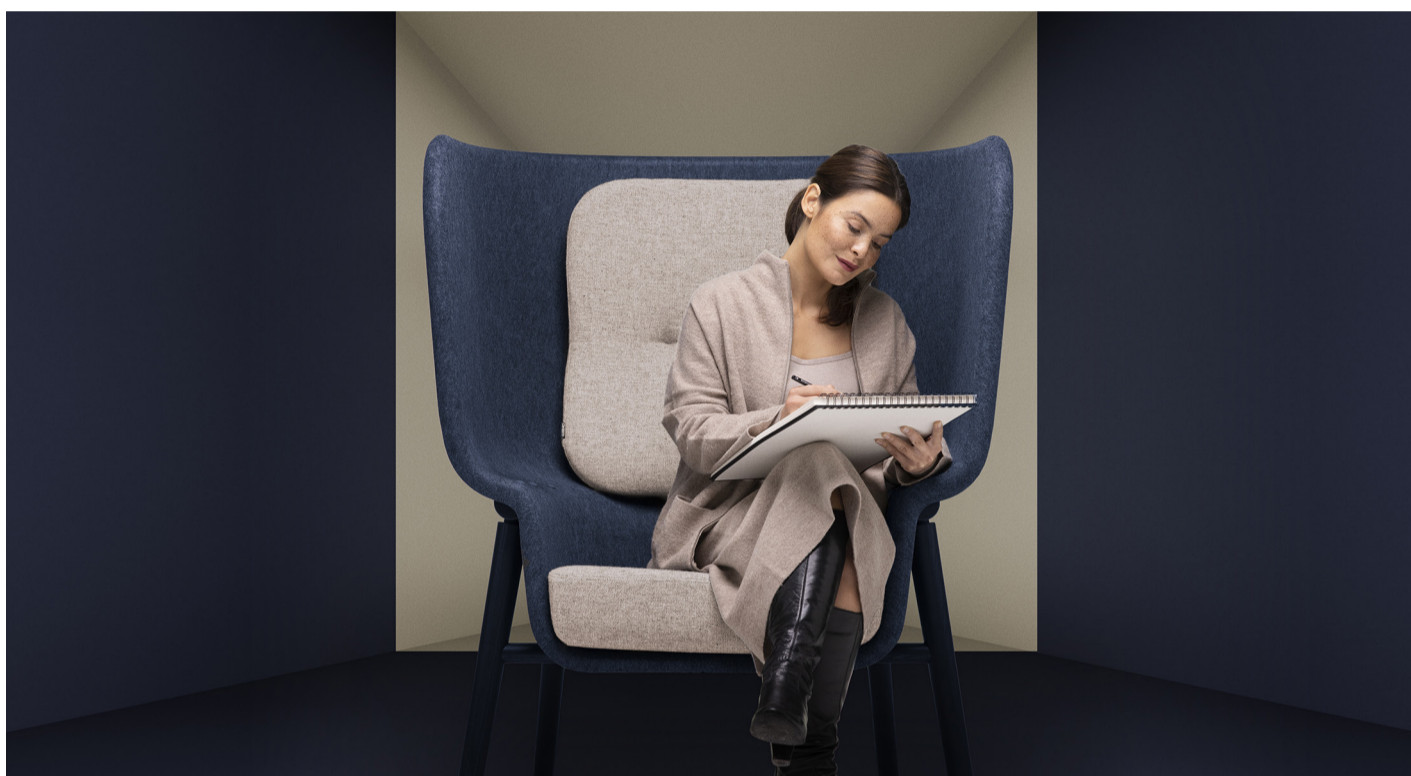
Första akuta åtgärden Robert gjorde var att banta ner organisationen för att bli av med kostnader. Samtidigt arbetades en ny 7-punkters framtidsstrategi fram av hela organisationen.

–Ett viktigt steg framåt blev samarbetet med den danske formgivaren Boris Berlin, som ville hitta en tillverkare som kunde tillverka formpressade möbeldetaljer och hela möbler av återvunna pet-flaskor. Tillsammans med honom byggde vi upp den första produktionslinjen för formpressad filt. Boris Berlin vann en rad prestigeladdade priser för sina produkter, och samarbetet fortsätter än idag. Senaste steget i samarbetet är olika projekt där vi testat formpressning av olika naturmaterial, nedbrytbara polyesterfibrer och cellulosebaserade fibrer, berättar Robert.

Formpressade produkter uppfyller dagens krav på hållbarhet, men tillför också akustiska egenskaper och textilkänsla. Formgivare från hela världen hör numera av sig och vill ha med Nordifa i olika projekt.

–Vi arbetar med ett trettiotal olika textila råmaterial - från ”jungfrulig syntetfiber”, som fortfarande är det enda alternativet för att klara krävande industriell processfiltrering, till naturmaterial av olika slag, där ull är dominerande. Ett omfattande utvecklingsarbete för att öka andelen naturmaterial pågår, säger Robert.

I en stor del av Nordifas produktion, framför allt formpressning, används polyesterfiber som tillverkats av recykade pet-flaskor. Omtanke om miljön är Nordifas ledstjärna.



–Våra egna processer är givetvis så miljöanpassade som är möjligt, men främst försöker vi hjälpa våra kunder att arbeta miljövänligt, t ex genom att ersätta miljöbelastande material med lätta, starka och bullerdämpande textilmaterial, berättar Robert.

Nordifa håller starkt fokus på industriell miljövård där deras högpresterande filter hjälper nordiska process industrier att eliminera sina utsläpp, minska sin energiförbrukning och sänka sina kostnader.



Att värna om miljön är av högsta prioritet och framöver tittar de närmare på nya områden.

–Textil som konstruktionsmaterial är okänt för de flesta konstruktörer i olika branscher. Vi ser stora möjligheter, framför allt med formpressade produkter. Vi tar gärna ansvar för att sprida information om vad som går att göra med textilt teknik till designers, formgivare, konstruktörer m fl, inklusive framtidens kunder - elever

på både tekniska skolor och designskolor, avslutar Robert.

Text: Isabelle Ibérrer

[www.nordifa.se](http://www.nordifa.se)